

# Hulstørrelser



Ved overfladebehandling bliver emnerne dyppet i mere end 20 forskellige processer. For at sikre den bedst mulige kvalitet kræver det derfor, at rør er forsynet med de nødvendige huller eller garanti for tætte svejsninger.

Tabel for hulstørrelse	
Rørdimension (mm)	Hulstørrelse (mm)
0 – 10	5
10 – 25	8
25 – 40	12
40 – 60	20
60 – 80	25
80 - 100	40

**Fuldt åbne rør er naturligvis det bedste, men hvis det ikke er muligt, så husk at bore, lokke eller udklinke huller i begge ender af rørene, så tæt på enden som muligt.**

Ønsker man i stedet flere mindre huller kan f.eks. et Ø20 mm hul erstattes af fire Ø10 mm huller for at få samme effekt.

Det er også muligt at lave skjulte indvendige huller.

**Kontakt MFF ved tvivl og send gerne tegning for nærmere hulplacering.**