

Teknisk datablad Zink/nikkel



Overfladen:

Zink/nikkel udføres hos Midtjydske Fornikling i henhold til DS/EN ISO 19598 og er en overflade, som giver en høj korrosionsbeskyttelse af stål emner. Overfladen er en legeringszink, som sammen med en passivering og evt. sealer giver høj korrosionsbeskyttelse ved en lagtykkelse på 5-15 μ . Overfladen med passivering og sealer indeholder ikke chrom6 og er derfor i overensstemmelse med RoHS-direktivet.

Specifikation af overfladen:

Zink/nikkel specificeres i henhold til DS/EN ISO 19598 som Fe//ZnNi8//Cn//T0, hvis man f.eks. ønsker zink/nikkel silver passivering uden sealer med min 8 μ lagtykkelse.

Kravene til zink/nikkel lagtykkelse eller beskyttelse mod hvid- og rødrudd ved korrosionstest skal overholdes på emnets signifikante overflade. Denne udgør, hvis ikke andet er aftalt, den del af emnet, der kan berøres med en kugle med diameter \varnothing 20mm. Kravet omfatter kun emnernes frie overflader. Kravet gælder ikke for indvendige overflader i rør eller indvendige hulrum, der er elektrisk afskærmede under udfældningen og derfor ikke belægges med zink/nikkel.

Egenskaber:	
Typisk sammensætning	12-16% Ni / 84-88% Zn
Typisk lagtykkelse	5- 15 μ
Hårdhed	HV 150 - 180
Smeltepunkt	750 – 800°C
Varmestabil	Fremragende
Egnethed til svejsning	God
Egnethed til efterfølgende maling	God

Korrosionsbeskyttelse:

Midtjydske Fornikling udfører salttågetest i henhold til ISO 9227. Vi tester løbende vores forskellige overflader og ligger typisk væsentligt over standardens krav. Spørg vores tekniske afdeling for yderligere oplysninger.

Salttågetest i henhold til DS/EN ISO 19598	Hvidrust	Røddrust ved 8 μ
Zink/nikkel silver passivering	192 timer	720 timer
Zink/nikkel silver passivering + sealer	360 timer	720 timer*

* For at begrænse omkostningerne til salttågetest er tiden begrænset til 720 timer.

Midtjydske Fornikling tilbyder:

Ophæng:	Max. emnestørrelse	Vægt
1 anlæg	3000 x 1500 x 750 mm	Op til 750 kg

Få et uforpligtende konsulentbesøg eller kontakt vores tekniske afdeling.